

Druckdaten für Standbodenbeutel richtig anlegen Seite 2

Konformitätserklärungen und Spezifikationen ab Seite 4

Druckvorlagen ab Seite 14

Druckdateien für Standbodenbeutel richtig anlegen

DATEIFORMAT

Bitte übermitteln Sie uns Ihre Druckdaten als PDF-Datei, dabei ist sicherzustellen, dass diese keinen Passwortschutz aufweist.

FARBMODUS

Wir benötigen die Druckdaten im CMYK-Farbraum. Pantone-Farben werden automatisch mit den besten Simulationsfarbwerten in den CMYK-Farbraum umgewandelt. Dieselbe Farbe kann je nach bedrucktem Trägermaterial geringfügige Abweichungen aufweisen. Sollte das PDF mit RGB-Farben angelegt sein, werden diese automatisch in den CMYK-Farbraum konvertiert. Daraus resultierende Farbveränderungen können wir leider nicht beeinflussen.

ERSCHEINUNGSBILD VON SCHWARZ

Um ein tiefes Schwarz mit maximaler Deckkraft zu erreichen, sollten größere Flächen als Tiefschwarz angelegt sein, mit den Farbwerten C: 60%, M: 60%, Y: 60% und K: 100%.

AUFLÖSUNG DER BILDER

Die Auflösung der Bilder wird in dpi angegeben (dots per inch). Für den Druck benötigen wir eine Auflösung von 300 dpi.

SCHRIFTEN

Die Schriften müssen in die Datei eingebettet, oder in Pfade gewandelt sein. Die minimale Schriftgröße beträgt 6 pt.

LINIENSTÄRKEN

Die druckbare Mindestlinienstärke beträgt 0,25 pt (0,09 mm). Negative Linien (helle Linien auf dunklem Hintergrund) sollten eine Mindeststärke von 0,5 pt (0,18 mm) aufweisen.

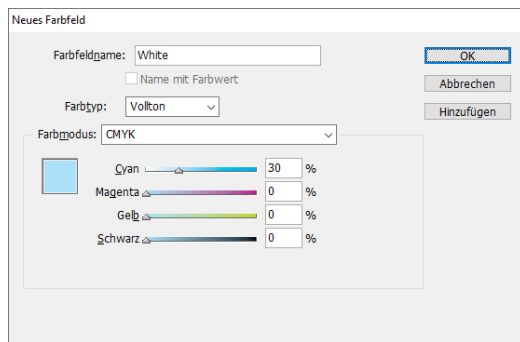
BESCHNITZUGABE & SICHERHEITSABSTAND

Gestalten Sie Ihren Entwurf vollflächig, achten Sie jedoch darauf, die Beschnittzugabe und die Sealing-Zone gemäß der Vorlage einzuhalten. Die Beschnittzugabe ist der Bereich, der über das Endformat hinausgeht und nach dem Druck abgeschnitten wird, um einen randlosen Druck zu gewährleisten. In der Sealing-Zone, die durch Hitze verschweißt wird, sollten keine Texte oder wichtigen Elemente platziert werden, da es durch die Hitzeeinwirkung zu leichten Verformungen oder Farbabweichungen kommen kann.

WEISSDRUCK

Druckdaten für den Weißdruck erstellen (Druck auf silbernes und transparentes Material)

Hierzu benötigen Sie ein Vektorprogramm wie CorelDraw, Illustrator oder InDesign um die Farbe für den Weißdruck anlegen zu können. Die Vektorgrafik ist ein Grafikformat das auf sogenannten grafischen einfachen Formen, Kurven und Linien basiert. Vektorgrafiken basieren nicht auf einzelnen Pixeln wie Bildern sondern geschlossenen Linien und Flächen. Sie legen in Ihrem Vektorprogramm Ihre 4c-Grafik an und definieren anschließend eine Sonderfarbe, diese benennen Sie mit **White**. Danach legen Sie den Weißdruck-Bereich als Objekt in den Vordergrund.



Wichtig: Legen Sie die Füllung Ihrer Fläche für den Weißdruck als Volltonfarbe White an und achten Sie darauf, dass die Farbe White auf überdrucken steht.

Abspeichern: Speichern Sie nun Ihre Druckdatei mit dem Druckstandard PDF/X-1a:2001 ab.

Kontrolle Ihrer erstellten Druckdatei: Gehen Sie im Acrobat Professional auf den Punkt Ausgabevorschau. Wenn Sie nur die Weißdruck-Bereiche sehen möchten, deaktivieren Sie die Druckfarben CMYK. Jetzt sehen Sie den Weißbereich.

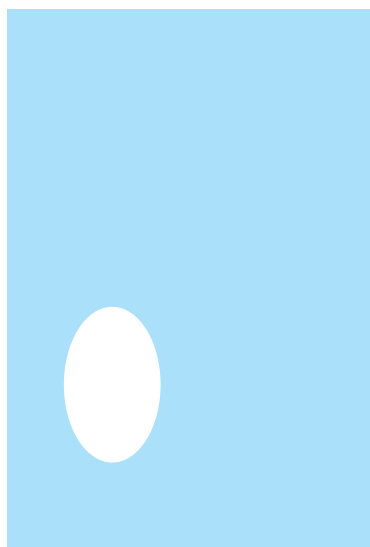
Aufbau der Gestaltung für transparentes Material

1. Hinterlegen Sie sich die Gestaltungsvorlage in Ihrem Programm. Gestalten Sie den Standbodenbeutel und entfernen Sie die Gestaltungsvorlage danach.
2. Legen Sie eine Fläche in der Sonderfarbe „White“ über die Gestaltung mit der Aussparung der Fläche die durchsichtig bleiben soll. Diese muss vektorbasiert angelegt werden. Stellen Sie diese auf überdrucken.
3. Ansicht des fertigen Standbodenbeutels mit Sichtfenster für den Inhalt.

1



2



3



KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Produktbezeichnung: Standbodenbeutel aus PP-Folie metallic (mono)
(inkl Zipper)
Folienaufbau: OPPmatt 25/OPPmet 30/CPP 70
Füllgut: alle Arten von Lebensmitteln
Datum der Erklärung: 21.02.2023

Rechtsvorschriften

Wir bestätigen hiermit, dass unsere Produkte den Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 27.10.2004 über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmittel in Berührung zu kommen entsprechen. Alle eingesetzten Kunststofffolien entsprechen der EU-Verordnung Nr.10/2011 und den jeweiligen Anpassungen sowie der EG-Verordnung 2023/2006 vom 22. Dezember 2006.

Verwendete Stoffe, für welche Beschränkungen oder Spezifikationen in der Kunststoff-Verordnung (EU) Nr. 10/2011 inkl. Ergänzungen enthalten sind:

Für das oben genannte Produkte, wurden die enthaltenen Substanzen mit spezifischem Migrationsgrenzwert (SML) ermittelt (basierend auf den für den Lebensmittelkontakt relevanten Datenblättern aller eingesetzten Rohstoffe) und deren Grenzwerteinhaltung mittels Analysen, Berechnungen oder über sonstige nachvollziehbare Wege sichergestellt.

Nicht absichtlich zugefügte Substanzen (NIAS):

Eventuell vorhandene NIAS wurden per LC-QTOF-MS und GC-QTOF-MS/FID Screening untersucht und als nicht signifikant bewertet.

Stoffe, deren Verwendung in Lebensmitteln einer Beschränkung unterliegen, gewonnen aus Versuchsdaten oder theoretischen Berechnungen über deren spezifische Migrationswerte sowie gegebenenfalls über Reinheitskriterien gemäß den Richtlinien 2008/60/EG, 95/45/EG und 2008/84/EG, damit der Anwender dieser Materialien oder Gegenstände die einschlägigen EU-Vorschriften oder, falls solche fehlen, die für Lebensmittel geltenden nationalen Vorschriften einhalten kann:

Bezeichnung	CAS-Nr.	SML [mg/kg]	QM/SML(T) [mg/kg]
1,2-Propandiol E1520 (Dual Use)	57-55-6		60
2,6-Di-tert. -butyl-p-cresol E321 (Dual use)	128-37-0	3	
Acetic acid E260(Dual use)	64-19-7	60	
Aluminium E173 (Dual use)	10/2011-Annex II	1	
Glycerin E422 (Dual Use)	56-81-5		
Glycerol, esters with stearic acid (Dual use) FCM53	-	60	
Phosphoric acid E338 (Dual use)	7664-38-2		
Polyglycerol esters of fatty acids E475 (Dual use)	67784-82-1		
Salts of fatty acids (E470a, E470b) (Dual use)	-		
Silicium dioxide E551 (Dual use)	7631-86-9		
Stearic acid (Zinc Stearate) E570 (Dual use)	57-11-4	5	
Tin(II)chloride E512 (Dual Use)	7772-99-8	60	

Die Konformität wurde festgestellt mittels:

- Eigene Migrationsuntersuchungen nach EU-Verordnung Nr. 10/2011 (Plausibilisierung der Angaben der Vorlieferanten / Screening)
- Worst-Case Berechnungen
- Lieferantenbestätigungen

Simulanz	Dauer/Temperatur	Gesamtmigration[mg/kg] (inkl. Zipper)
B: 3% Essigsäure	2h/100°C + 10d/40°C	<6
D2: 95% Ethanol	3,5h/60°C + 10d/40°C	<6

Der Grenzwert der Gesamtmigration in Lebensmittelsimulanzien von 10mg/dm² bzw. 60 mg/kg (bei Anwendung des EU-Würfels von 6dm²/kg) wird unter den oben genannten Prüfbedingungen eingehalten. Das Simulanz 95 % Ethanol ist das Worst-Case-Simulanz und gem. EU 10/2011 Anhang V – 2.2.4 + 3.4.2, sowie der 6. Änderung der EU 10/2011 (Entwurfsstatus), sowie dem JRC Guidance Dokument „Technical guidelines for compliance testing“ (Entwurfsstatus) als Ersatzsimulanz für Simulanzlösemittel D2 (pflanzliches Öl oder andere fetthaltige Lösemittel) zugelassen.

Lebensmittelarten, die mit dem Produkt in Berührung kommen dürfen:

- fetthaltige Lebensmittel
- wässrige Lebensmittel (pH-Wert >4,5)
- saure Lebensmittel (pH-Wert <4,5)
- trockene Lebensmittel

Vorgesehene Bedingungen für den Lebensmittelkontakt:

Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40 °C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung und Erhitzung bei Temperaturen T, wobei $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{(T-70)/10}$ Minuten (z. B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C, 15min/100°C).

Die Tests wurden durchgeführt unter Anwendung des EU-Würfels von 6dm²/kg

Prüfbedingungen für verschiedene Lebensmittel. Danach erfüllt das Produkt bei Beachtung der angegebenen Lebensmittelkontaktbedingungen die Vorgaben dieser Verordnung für die Verpackung der angegebenen Füllgüter. Von der über die Vorgaben der Richtlinien hinausgehenden Eignung des Produkts für das vorgesehene Füllgut, hat sich der Verwender selbst zu überzeugen.

Es liegt eine funktionelle Barriere aus OPPmet (30µm) vor, deren Konformität entsprechend der oben genannten Testbedingungen und aufgrund der durchgeführten Analysen bestätigt wird. Von den Testbedingungen abweichende Eigenschaften werden ausdrücklich nicht bestätigt und sind durch den Anwender selbst zu prüfen

SPEZIFIKATION

spec sheet

Materialbezeichnung / <i>material</i>	PP-metallic (mono)
Folienaufbau / <i>film construction</i>	OPPmatt 25 / OPPmet 30 / CPP 70
Datum der Veröffentlichung / <i>date</i>	12.03.2024

Folienaufbau / *film construction*

Schicht / <i>layer</i>	Material / <i>material</i>	Stärke / <i>thickness</i> [µm]	Toleranz / <i>tolerance</i>
OPPmatt	Mattes Polypropylen <i>matte polypropylene</i>	25	+/- 10%
OPPmet	Metallisiertes Polypropylen <i>metallized polypropylene</i>	30	+/- 10%
CPP	Transparentes Polypropylen <i>transparent polypropylen</i>	70	+/- 10%

Technische Daten / *technical specifications*

Kriterium <i>criterion</i>	Wert <i>value</i>	Einheit <i>unit</i>	Toleranz <i>tolerance</i>	Methode <i>method</i>
Gesamtdicke <i>overall thickness</i>	125	µm	+/- 10%	DIN 4593 (DIN 53370) average
Empfohlener Siegelbereich <i>recommended seal range</i>	125-140	°C		Interne Erfahrungswerte <i>internal experience</i>
Sauerstoffdurchlässigkeit (OTR) <i>oxygen transfer rate</i>	13,1	cm ³ /m ² *24h*bar		23°C, 50% RH, ISO 15105-2 (Anhang A) (2003-02)
Wasserdampfdurchlässigkeit (WVTR) <i>water vapor transfer rate</i>	0,06	g/m ² *24h		23°C, 85% RH, ISO 15105-2 (Anhang A) (2003-02)
Flächengewicht <i>unit weight</i>	120	g/m ²	+/- 10%	Lieferantenangaben <i>supplier details</i>

STAND-UP POUCH

Verfügbare Optionen / *available options*



PP-Zipper
PP-Zipper



Euroloch
Euro hole



Aromaventil
Aroma valve



Aufreißkerbe
Tear notch

Größen / *dimensions*

Bezeichnung <i>designation</i>	Volumen <i>volume</i>	Breite [mm] <i>width</i>	Höhe [mm] <i>height</i>	Boden [mm] <i>bottom</i>	Bodenart <i>soil type</i>
S2	100 ml	100	135	50	Doyen
Sslim	100 ml	90	160	60	Doyen
M	250 ml	130	200	70	Doyen
L	500 ml	160	225	80	Doyen
XL short	750 ml	180	250	90	Doyen
XL	1.000 ml	180	290	90	Doyen
XXLslim	1.250 ml	230	300	110	Doyen
XXL	1.500 ml	260	300	110	Doyen

Breite / *width*



Boden / *bottom*

Die Maße der Standbodenbeutel und deren Optionen unterliegen einer produktionsbedingten Toleranz von +/-2 mm. Dies gilt auch für Sonderformate.

The dimensions of the stand-up pouches and their options are subject a production-related tolerance of +/-2 mm. This also applies to special formats.

SPEZIFIKATION

spec sheet

Materialbezeichnung / material PP-metallic (mono)
Folienaufbau / film construction OPPmatt 25 / OPPmet 30 / CPP 70
Datum der Veröffentlichung / date 12.03.2024

Lieferung / delivery

Die Standbodenbeutel werden wie folgt geliefert:

- ⇒ in Kartons mit Folie ausgelegt
- ⇒ oder in Kartons auf Palette gestapelt
- ⇒ standardmäßig geschlossener Zipper

The stand up pouches are supplied as follows:

- ⇒ lined in cardboard boxes with foil
- ⇒ or stacked in cartons on a pallet
- ⇒ zipper closed as standard

ROLLENWARE / ROLL STOCK

Technische Daten / technical specifications

Kriterium <i>criterion</i>	Wert <i>value</i>	Einheit <i>unit</i>	Toleranz <i>tolerance</i>	Methode <i>method</i>
COF dynamisch (Innenseite/Innenseite) <i>COF dynamic (inside/inside)</i>	0,19	-	+/- 10%	Interne Messungen <i>internal measurements</i>
COF dynamisch (Innenseite/Außenseite) <i>COF dynamic (inside/outside)</i>	0,35	-	+/- 10%	Interne Messungen <i>internal measurements</i>
COF dynamisch (Innenseite/Metall) <i>COF dynamic (inside/metal)</i>	0,33	-	+/- 10%	Interne Messungen <i>internal measurements</i>
Rapport <i>rapport</i>	tbd	mm	+/- 0,5	Laut Bestellung <i>according to the order</i>
Endfolienbreite <i>final film width</i>	tbd	mm	+/- 2	Laut Bestellung <i>according to the order</i>

Lieferung / delivery

Die Rollenware wird wie folgt geliefert:

- ⇒ aufgewickelt auf einem 76er Rollenkern
- ⇒ umhüllt mit einer blauen, lebensmittelkonformen Schutzfolie
- ⇒ als Palettenware

The roll stock is supplied as follows:

- ⇒ wound on a 76 roll core
- ⇒ wrapped in a blue protective food grade film
- ⇒ as pallet goods

GENERAL INFORMATION

Nachhaltigkeit / sustainability

- ⇒ Recyclingfähig („Made for Recycling“ 18 von 20 Punkten, Nutzung des Logos auf Anfrage möglich)
- ⇒ Entsorgung über gelbe Tonne / gelber Sack (Deutschland)
- ⇒ BPA frei
- ⇒ recyclable ("Made for Recycling" 17 out of 20 points, use of the logo possible on request)
- ⇒ disposal via yellow bin / yellow sack (Germany)
- ⇒ BPA free

SPEZIFIKATION

spec sheet

Materialbezeichnung / material	PP-metallic (mono)
Folienaufbau / film construction	OPPmatt 25 / OPPmet 30 / CPP 70
Datum der Veröffentlichung / date	12.03.2024

Gebrauch / usage

Das Material ist geeignet, um Lebensmittel zu verpacken (siehe hierzu Konformitätserklärung). Es gilt zu beachten, dass es hier Ausnahmen wie ätherische Öle gibt, welche nicht ohne Test durch den Kunden verpackt werden können. Wir empfehlen die Durchführung eines Echtzeit-Lager- und Transporttests, um die Eignung der Produkte auf die kundenspezifischen Anwendungen sicherzustellen.

The material is suitable for packaging food (see declaration of conformity). It should be noted that there are exceptions such as essential oils, which cannot be packaged without being tested by the customer. We recommend conducting a real-time storage and transport test to ensure the suitability of the products for the customer-specific applications.

Verarbeitung und Lagerung / processing and storage

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von sechs Monaten ab Produktionsdatum.

Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten:

5-25°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Das Material muss vor der Verarbeitung 24 h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

We guarantee a processing time of six months from the production date.

The following storage conditions must be observed:

5-25°C; 30-80% relative humidity in a dust-free, dry environment protected from direct sunlight, in original packaging. Before processing, the material must be preconditioned for 24 hours to the specified storage conditions.

Rechtsvorschriften / legislation

Alle eingesetzten Materialien entsprechen der EU-Verordnung Nr. 10/2011 und den jeweiligen Anpassungen. Für nähere Informationen bitte die Konformitätserklärung anfordern.

All materials used comply with EU regulation no. 10/2011 and the respective adjustments. For more information, please request the declaration of conformity.

Haftungsausschluss / disclaimer

Die oben genannten Daten sind nur als Richtwerte zu betrachten. Die Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen zum Zeitpunkt der Herstellung. Wir übernehmen keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend, für bestimmte Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für eine bestimmte Verwendung oder Zweck. Filmeigenschaften können mit der Zeit abweichen.

The above data is to be considered as a guideline only. The information is given to the best of our knowledge and belief at the time of manufacture. We make no warranty, explicit or implied, as to specific product characteristics or the suitability of the product for any particular use or purpose. Film properties may vary over time.

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Produktbezeichnung: Standbodenbeutel aus PP-Folie transparent (mono)
(inkl Zipper / optional mit Ventil)
Folienaufbau: OPPmatt 25/OPPALox 16/ CPP 70
Füllgut: alle Arten von Lebensmitteln
Datum der Erklärung: 06.06.2023

Rechtsvorschriften

Wir bestätigen hiermit, dass unsere Produkte den Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 27.10.2004 über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmittel in Berührung zu kommen entsprechen. Alle eingesetzten Kunststofffolien entsprechen der EU-Verordnung Nr.10/2011 und den jeweiligen Anpassungen sowie der EG-Verordnung 2023/2006 vom 22. Dezember 2006.

Verwendete Stoffe, für welche Beschränkungen oder Spezifikationen in der Kunststoff-Verordnung (EU) Nr. 10/2011 inkl. Ergänzungen enthalten sind:

Für das oben genannte Produkte, wurden die enthaltenen Substanzen mit spezifischem Migrationsgrenzwert (SML) ermittelt (basierend auf den für den Lebensmittelkontakt relevanten Datenblättern aller eingesetzten Rohstoffe) und deren Grenzwerteinhaltung mittels Analysen, Berechnungen oder über sonstige nachvollziehbare Wege sichergestellt.

Nicht absichtlich zugefügte Substanzen (NIAS):

Eventuell vorhandene NIAS wurden per LC-QTOF-MS und GC-QTOF-MS/FID Screening untersucht und als nicht signifikant bewertet.

Stoffe, deren Verwendung in Lebensmitteln einer Beschränkung unterliegen, gewonnen aus Versuchsdaten oder theoretischen Berechnungen über deren spezifische Migrationswerte sowie gegebenenfalls über Reinheitskriterien gemäß den Richtlinien 2008/60/EG, 95/45/EG und 2008/84/EG, damit der Anwender dieser Materialien oder Gegenstände die einschlägigen EU-Vorschriften oder, falls solche fehlen, die für Lebensmittel geltenden nationalen Vorschriften einhalten kann:

Bezeichnung	CAS-Nr.	SML [mg/kg]	QM/SML(T) [mg/kg]
1,2-Propandiol E1520 (Dual Use)	57-55-6		60
2,6-Di-tert. -butyl-p-cresol E321 (Dual use)	128-37-0	3	
Acetic acid E260(Dual use)	64-19-7	60	
Aluminium E173 (Dual use)	10/2011-Annex II	1	
Glycerin E422 (Dual Use)	56-81-5		
Glycerol, esters with stearic acid (Dual use) FCM53	-	60	
Phosphoric acid E338 (Dual use)	7664-38-2		
Polyglycerol esters of fatty acids E475 (Dual use)	67784-82-1		
Salts of fatty acids (E470a, E470b) (Dual use)	-		
Silicium dioxide E551 (Dual use)	7631-86-9		
Stearic acid (Zinc Stearate) E570 (Dual use)	57-11-4	5	
Tin(II)chloride E512 (Dual Use)	7772-99-8	60	

Die Konformität wurde festgestellt mittels:

- Eigene Migrationsuntersuchungen nach EU-Verordnung Nr. 10/2011 (Plausibilisierung der Angaben der Vorlieferanten / Screening)
- Worst-Case Berechnungen
- Lieferantenbestätigungen

Simulanz	Dauer/Temperatur	Gesamtmigration[mg/kg] (inkl Zipper ohne Ventil)	Gesamtmigration[mg/kg] (inkl Zipper + Ventil)
B: 3% Essigsäure	2h/100°C + 10d/40°C	<6	7,2
D2: 95% Ethanol	3,5h/60°C + 10d/40°C	6	11

Der Grenzwert der Gesamtmigration in Lebensmittelsimulanzien von 10mg/dm² bzw. 60 mg/kg (bei Anwendung des EU-Würfels von 6dm²/kg) wird unter den oben genannten Prüfbedingungen eingehalten. Das Simulanz 95 % Ethanol ist das Worst-Case-Simulanz und gem. EU 10/2011 Anhang V – 2.2.4 + 3.4.2, sowie der 6. Änderung der EU 10/2011 (Entwurfsstatus), sowie dem JRC Guidance Dokument „Technical guidelines for compliance testing“ (Entwurfsstatus) als Ersatzsimulanz für Simulanzlösemittel D2 (pflanzliches Öl oder andere fetthaltige Lösemittel) zugelassen.

Lebensmittelarten, die mit dem Produkt in Berührung kommen dürfen:

- fetthaltige Lebensmittel
- wässrige Lebensmittel (pH-Wert >4,5)
- saure Lebensmittel (pH-Wert <4,5)
- trockene Lebensmittel

Vorgesehene Bedingungen für den Lebensmittelkontakt:

Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40 °C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung und Erhitzung bei Temperaturen T, wobei $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z. B. 120min/70C, 60min/80C, 30min/90C, 15min/100C).

Die Tests wurden durchgeführt unter Anwendung des EU-Würfels von 6dm²/kg

Prüfbedingungen für verschiedene Lebensmittel:

Danach erfüllt das Produkt bei Beachtung der angegebenen Lebensmittelkontaktbedingungen die Vorgaben dieser Verordnung für die Verpackung der angegebenen Füllgüter. Von der über die Vorgaben der Richtlinien hinausgehenden Eignung des Produkts für das vorgesehene Füllgut, hat sich der Verwender selbst zu überzeugen.

Es liegt eine funktionelle Barriere aus OPPAlox (16µm) vor, deren Konformität entsprechend der oben genannten Testbedingungen und aufgrund der durchgeführten Analysen bestätigt wird. Von den Testbedingungen abweichende Eigenschaften werden ausdrücklich nicht bestätigt und sind durch den Anwender selbst zu prüfen

SPEZIFIKATION

spec sheet

Materialbezeichnung / <i>material</i>	PP-transparent (mono)
Folienaufbau / <i>film construction</i>	OPPmatt 25 / OPPAlox 16 / CPP 70
Datum der Veröffentlichung / <i>date</i>	12.03.2024

Folienaufbau / *film construction*

Schicht / <i>layer</i>	Material / <i>material</i>	Stärke / <i>thickness</i> [µm]	Toleranz / <i>tolerance</i>
OPPmatt	Mattes Polypropylen <i>matte polypropylene</i>	25	+/- 10%
OPPAlox	Transparentes Polypropylen <i>transparent polypropylene</i>	16	+/- 10%
CPP	Transparentes Polypropylen <i>transparent polypropylen</i>	70	+/- 10%

Technische Daten / *technical specifications*

Kriterium <i>criterion</i>	Wert <i>value</i>	Einheit <i>unit</i>	Toleranz <i>tolerance</i>	Methode <i>method</i>
Gesamtdicke <i>overall thickness</i>	111	µm	+/- 10%	DIN 4593 (DIN 53370) average
Empfohlener Siegelbereich <i>recommended seal range</i>	125-140	°C		Interne Erfahrungswerte <i>internal experience</i>
Sauerstoffdurchlässigkeit (OTR) <i>oxygen transfer rate</i>	0,25	cm ³ /m ² *24h*bar		23°C, 50% RH, ISO 15105-2 (Anhang A) (2003-02)
Wasserdampfdurchlässigkeit (WVTR) <i>water vapor transfer rate</i>	0,26	g/m ² *24h		23°C, 85% RH, ISO 15105-2 (Anhang A) (2003-02)
Flächengewicht <i>unit weight</i>	102,5	g/m ²	+/- 10%	Lieferantenangaben <i>supplier details</i>

STAND-UP POUCH

Verfügbare Optionen / *available options*



PP-Zipper
PP-Zipper



Euroloch
Euro hole



Aromaventil
Aroma valve



Aufreißkerbe
Tear notch

Größen / *dimensions*

Bezeichnung <i>designation</i>	Volumen <i>volume</i>	Breite [mm] <i>width</i>	Höhe [mm] <i>height</i>	Boden [mm] <i>bottom</i>	Bodenart <i>soil type</i>
S2	100 ml	100	135	50	Doyen
Sslim	100 ml	90	160	60	Doyen
M	250 ml	130	200	70	Doyen
L	500 ml	160	225	80	Doyen
XL short	750 ml	180	250	90	Doyen
XL	1.000 ml	180	290	90	Doyen
XXLslim	1.250 ml	230	300	110	Doyen
XXL	1.500 ml	260	300	110	Doyen

Breite / *width*



Boden / *bottom*

Die Maße der Standbodenbeutel und deren Optionen unterliegen einer produktionsbedingten Toleranz von +/-2 mm. Dies gilt auch für Sonderformate.

The dimensions of the stand-up pouches and their options are subject a production-related tolerance of +/-2 mm. This also applies to special formats.

SPEZIFIKATION

spec sheet

Materialbezeichnung / material PP-transparent (mono)
Folienaufbau / film construction OPPmatt 25 / OPPAlox 16 / CPP 70
Datum der Veröffentlichung / date 12.03.2024

Lieferung / delivery

Die Standbodenbeutel werden wie folgt geliefert:

- ⇒ in Kartons mit Folie ausgelegt
- ⇒ oder in Kartons auf Palette gestapelt
- ⇒ standardmäßig geschlossener Zipper

The stand up pouches are supplied as follows:

- ⇒ lined in cardboard boxes with foil
- ⇒ or stacked in cartons on a pallet
- ⇒ zipper closed as standard

ROLLENWARE / ROLL STOCK

Technische Daten / technical specifications

Kriterium <i>criterion</i>	Wert <i>value</i>	Einheit <i>unit</i>	Toleranz <i>tolerance</i>	Methode <i>method</i>
COF dynamisch (Innenseite/Innenseite) <i>COF dynamic (inside/inside)</i>	0,22	-	+/- 10%	Interne Messungen <i>internal measurements</i>
COF dynamisch (Innenseite/Außenseite) <i>COF dynamic (inside/outside)</i>	0,39	-	+/- 10%	Interne Messungen <i>internal measurements</i>
COF dynamisch (Innenseite/Metall) <i>COF dynamic (inside/metal)</i>	0,37	-	+/- 10%	Interne Messungen <i>internal measurements</i>
Rapport <i>rapport</i>	tbd	mm	+/- 0,5	Laut Bestellung <i>according to the order</i>
Endfolienbreite <i>final film width</i>	tbd	mm	+/- 2	Laut Bestellung <i>according to the order</i>

Lieferung / delivery

Die Rollenware wird wie folgt geliefert:

- ⇒ aufgewickelt auf einem 76er Rollenkern
- ⇒ umhüllt mit einer blauen, lebensmittelkonformen Schutzfolie
- ⇒ als Palettenware

The roll stock is supplied as follows:

- ⇒ wound on a 76 roll core
- ⇒ wrapped in a blue protective food grade film
- ⇒ as pallet goods

ALLGEMEINE INFORMATIONEN / GENERAL INFORMATION

Nachhaltigkeit / sustainability

- ⇒ Recyclingfähig („Made for Recycling“ 18 von 20 Punkten, Nutzung des Logos auf Anfrage möglich)
- ⇒ Entsorgung über gelbe Tonne / gelber Sack (Deutschland)
- ⇒ BPA frei
- ⇒ recyclable ("Made for Recycling" 18 out of 20 points, use of the logo possible on request)
- ⇒ disposal via yellow bin / yellow sack (Germany)
- ⇒ BPA free

SPEZIFIKATION

spec sheet

Materialbezeichnung / material	PP-transparent (mono)
Folienaufbau / film construction	OPPmatt 25 / OPPAlox 16 / CPP 70
Datum der Veröffentlichung / date	12.03.2024

Gebrauch / usage

Das Material ist geeignet, um Lebensmittel zu verpacken (siehe hierzu Konformitätserklärung). Es gilt zu beachten, dass es hier Ausnahmen wie ätherische Öle gibt, welche nicht ohne Test durch den Kunden verpackt werden können. Wir empfehlen die Durchführung eines Echtzeit-Lager- und Transporttests, um die Eignung der Produkte auf die kundenspezifischen Anwendungen sicherzustellen.

The material is suitable for packaging food (see declaration of conformity). It should be noted that there are exceptions such as essential oils, which cannot be packaged without being tested by the customer. We recommend conducting a real-time storage and transport test to ensure the suitability of the products for the customer-specific applications.

Verarbeitung und Lagerung / processing and storage

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von sechs Monaten ab Produktionsdatum.

Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten:

5-25°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Das Material muss vor der Verarbeitung 24 h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

We guarantee a processing time of six months from the production date.

The following storage conditions must be observed:

5-25°C; 30-80% relative humidity in a dust-free, dry environment protected from direct sunlight, in original packaging. Before processing, the material must be preconditioned for 24 hours to the specified storage conditions.

Rechtsvorschriften / legislation

Alle eingesetzten Materialien entsprechen der EU-Verordnung Nr. 10/2011 und den jeweiligen Anpassungen. Für nähere Informationen bitte die Konformitätserklärung anfordern.

All materials used comply with EU regulation no. 10/2011 and the respective adjustments. For more information, please request the declaration of conformity.

Haftungsausschluss / disclaimer

Die oben genannten Daten sind nur als Richtwerte zu betrachten. Die Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen zum Zeitpunkt der Herstellung. Wir übernehmen keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend, für bestimmte Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für eine bestimmte Verwendung oder Zweck. Filmeigenschaften können mit der Zeit abweichen.

The above data is to be considered as a guideline only. The information is given to the best of our knowledge and belief at the time of manufacture. We make no warranty, explicit or implied, as to specific product characteristics or the suitability of the product for any particular use or purpose. Film properties may vary over time.



Standbodenbeutel Größe S2

100 ml (100 x 135 x 50 mm)

FRONT

Wichtige Texte bitte nur innerhalb
der gestrichelten Linie platzieren.
In der Dichtungszone kann es zu
Farbabweichungen kommen.

Exportvorgabe für Ihre PDF:
Wir empfehlen den PDF X/1a-Standard.

flyerpilot★

Dichtungszone

Dichtungszone

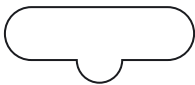
Standbodenbeutel BODEN

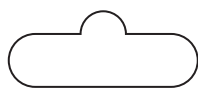
BODEN

Standbodenbeutel
RÜCKSEITE

Dichtungszone

Dichtungszone





Standbodenbeutel Größe M

250 ml (130 x 200 x 70 mm)

FRONT

Wichtige Texte bitte nur innerhalb
der gestrichelten Linie platzieren.
In der Dichtungszone kann es zu Farb-
abweichungen kommen.

Exportvorgabe für Ihre PDF:
Wir empfehlen den PDF X/1a-Standard.

flyerpilot★

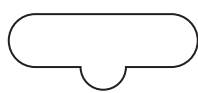
Standbodenbeutel

BODEN



RÜCKSEITE

Standbodenbeutel

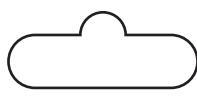


Dichtungszone

Dichtungszone

Dichtungszone

Dichtungszone



Standbodenbeutel Größe L
500 ml (160 x 225 x 80 mm)

FRONT

Wichtige Texte bitte nur innerhalb
der gestrichelten Linie platzieren.
In der Dichtungszone kann es zu Farbabweichungen
kommen.

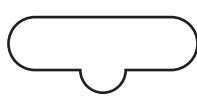
Exportvorgabe für Ihre PDF:
Wir empfehlen den PDF X/1a-Standard.

flyerpilot★

Standbodenbeutel

BODEN

Standbodenbeutel
RÜCKSEITE

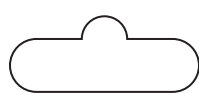


Dichtungszone

Dichtungszone

Dichtungszone

Dichtungszone



Standbodenbeutel Größe XL

1000 ml (180 x 290 x 90 mm)

FRONT

Wichtige Texte bitte nur innerhalb der gestrichelten Linie platzieren.
In der Dichtungszone kann es zu Farbabweichungen kommen.

Exportvorgabe für Ihre PDF:
Wir empfehlen den PDF X/1a-Standard.

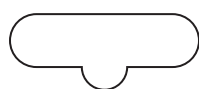
flyerpilot★

Standbodenbeutel

BODEN

RÜCKSEITE

Standbodenbeutel



Dichtungszone

Dichtungszone

Dichtungszone

Dichtungszone



Standbodenbeutel Größe XXL

1.500 ml (260 x 300 x 110 mm)

FRONT

Wichtige Texte bitte nur innerhalb der gestrichelten Linie platzieren.
In der Dichtungszone kann es zu Farbabweichungen kommen.

Exportvorgabe für Ihre PDF: Wir empfehlen den PDF X/1a-Standard.

flyerpilot★

Dichtungszone

Dichtungszone

Standbodenbeutel

BODEN

RÜCKSEITE

Standbodenbeutel



Dichtungszone

Dichtungszone



Standbodenbeutel Größe XXLslim

1.250 ml (230 x 300 x 110 mm)

FRONT

Wichtige Texte bitte nur innerhalb der gestrichelten Linie platzieren.
In der Dichtungszone kann es zu Farbabweichungen kommen.

Exportvorgabe für Ihre PDF: Wir empfehlen den PDF X/1a-Standard.

flyerpilot★

Standbodenbeutel

BODEN

RÜCKSEITE



Standbodenbeutel

